



Quality Management System certified ISO 9001: 2015 by Intertek

Prodotto da: **TIXE srl** - 15060 CAPRIATA D'ORBA (AL) ITALY
Via C. Ferrari, 49 (Frazione Pratalborato) - T. +39 0143 46397
www.tixepaint.com - mail@tixepaint.com - P.IVA 01779800992
MADE IN ITALY - UN 1263 PAINT



Famiglia: SMALTI DECORATIVI



Prodotto: GLASS-TIX

DESCRIZIONE

Resina trasparente bicomponente destinata alla creazione di pavimentazioni, all'incapsulamento di superfici piane, alla protezione di decorazioni da interno.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Elevata durezza
Elevata adesione
Effetto estetico trasparente
Autolivellamento
Elevata protezione
Elevata brillantezza
Facile da disareare
Inodore

IMPIEGO

Grazie alla particolare fluidità e alle proprietà autolivellanti, GLASS-TIX è indicato per la posa di pavimentazioni trasparenti di spessori elevati (fino 1-2 cm per strato) altamente resistenti e aderenti alla superficie. L'elevata trasparenza, la facilità di disareazione, ed un tempo di indurimento molto esteso, rendono ottimale GLASS-TIX per l'incapsulamento e la congiunzione di materiali inerti di varia natura (legno, metallo, materiale cementizio) al fine di creare un piano continuo o articoli d'arredo tridimensionali attraverso l'impiego di appositi stampi.

GLASS-TIX per la sua estrema durezza che lo contraddistingue, è indicata per la protezione e vetrificazione di superfici da sottoporsi ad utilizzo quotidiano e saltuario come tavoli in legno, piani di lavoro, complementi di arredo, mobili, superfici destinate al contatto con acqua. GLASS-TIX può essere usato per la protezione di decorazioni orizzontali, ma anche verticali se applicata con attrezzi e adeguati spessori.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

GLASS-TIX è costituito da un componente A e da un componente B, che sono proporzionati in peso 100/46 (85/46 in volume), e da doversi miscelare solo in questo rapporto per qualche minuto; facoltativamente disareare la miscela tenendo in caldo il contenitore (max 40°C), in modo da ridurre la viscosità e facilitare l'eliminazione delle micro bolle d'aria. La miscela così ottenuta è pronta per essere colata in pavimentazioni, stampi siliconati per creare degli incapsulamenti fino a 2 cm di spessore per volta, e l'eliminazione di eventuali microbolle d'aria residue, può essere fatta con un phon (pistola termica per sverniciare) considerando che questa operazione potrebbe ridurre il pot-life.

Il prodotto può essere anche applicato a rullo orizzontalmente o verticalmente, non superando 0.1mm per questo secondo caso.

POT-LIFE

Il tempo di lavorabilità del prodotto è dipendente dalla temperatura ambientale: ad una temperatura media di 20°C il sistema è lavorabile fino a 2 ore. Per temperature inferiori si può arrivare fino a 3 ore, e per temperature eccessive si può scendere fino a 1 ora.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Per un miglior ancoraggio e per una maggiore durata nel tempo, la superficie deve essere ben aderita, esente da esfoliazioni, muffe, salnitro, unto, silicani o spolvero, provvedendo a bonificare ed eliminare con pulizia e aspirazione.

Per superfici particolarmente sfarinanti o assorbenti, applicare preventivamente una mano di Royalfix diluito con 300% di acqua se trattasi di supporto cementizio, o impregnante se trattasi di legno. Attendere 12 ore prima della posa.



Quality Management System certified ISO 9001: 2015 by Intertek

Prodotto da: **TIXE srl** - 15060 CAPRIATA D'ORBA (AL) ITALY
Via C. Ferrari, 49 (Frazione Pratalborato) - T. +39 0143 46397
www.tixepaint.com - mail@tixepaint.com - P.IVA 01779800992
MADE IN ITALY - UN 1263 PAINT



AVVERTENZE

Non catalizzare GLASS-TIX in proporzioni differenti da comp.A/comp.B 100/46 peso oppure 85/46 in volume.
Non applicare GLASS-TIX su pitture o gesso sfarinante e in fase di distacco.
Non applicare GLASS-TIX su superfici cementizie non ancora stagionate e con una umidità superiore al 5%.
Non applicare GLASS-TIX su silicioni, per cui procedere alla loro rimozione, a meno che non si tratti di appositi stampi per la creazione di oggetti tridimensionali.
Si raccomanda di non usare GLASS-TIX anche se liquido, oltre alle 2 ore, e di non rimuovere dagli stampi prima delle 24 ore.

APPLICAZIONE

Per la creazione di una pavimentazione trasparente, raggiungere 1-2 cm con il primo strato, usando eventualmente un rullo frangi-bolle per eliminare aria residua, e per spessori superiori, procedere con la posa di ulteriori strati a 24/48 ore di distanza (a seconda delle condizioni climatiche).

La congiunzione o l'incapsulamento di oggetti o superfici inerti, può essere migliorata da una prima applicazione a rullo in modo da preparare/isolare/eliminare assorbimenti, ritiri e bolle d'aria, da eseguirsi il giorno precedente alla colatura. Accertarsi di aver creato le condizioni adeguate per contenere senza fuoriuscita lo strato di resina per almeno 24/48 ore. Colare lentamente GLASS-TIX già disareato sulla superficie adeguatamente preparata, considerando che la definitiva durezza e consolidamento, si raggiungono dopo 1-2 giorni (a seconda delle condizioni climatiche).

La creazione di oggetti tridimensionali deve essere eseguita in appositi stampi di silicone, o in materiale che ne agevoli il distacco finale. Colare lentamente negli stampi GLASS-TIX, preventivamente disareato, e mantenere almeno 24 ore prima di rimuoverli, considerando che la definitiva durezza e consolidamento, si raggiunge dopo 1-2 giorni (a seconda delle condizioni climatiche), quando si potrà decidere di eliminare i fisiologici sbavi con carta abrasiva molto fine, fino alla numero 5000.

Per la vetrificazione e protezione di superfici anche decorate, apporre del nastro adesivo sulle superfici che si vuole proteggere, e procedere all'applicazione di GLASS-TIX con rullo a pelo corto, dopo aver scaricato il rullo dall'aria o dalla eventuali impurità del rullo su una superficie destinata allo smaltimento, non superando i 0.1mm di spessore per supporti verticali, in modo da evitare colature. È possibile una eventuale ricopertura in seconda mano, dopo 24 ore.

È possibile consultare il tutorial esplicativo sul sito web www.tixepaint.com

Attrezzi consigliati: stampi in silicone o PET, rullino da smalti a pelo raso.

Condizioni dell'ambiente e del supporto:

Il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, di unto e di ogni altra sostanza inquinante

Temperatura dell'ambiente: min. 10°C / max 28°C

Umidità relativa dell'ambiente: < 75%

Temperatura del supporto: min. 10°C / max 28°C

Umidità del supporto: <5%

DILUIZIONE

Il prodotto è da impiegare tal quale.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Con solvente, immediatamente dopo l'utilizzo.

STOCCAGGIO

In ambiente fresco e ben ventilato, compreso tra 10°C e 28°C.

CARATTERISTICHE FISICHE

(a 20 °C e 50% - 60% U.R.)

Peso specifico	1.15-1.13 kg/l componente A, 1.02-1.00 kg/l componente B.
Resa (*)	come protettivo trasparente 5-6 m ² /l per singolo strato da 0.1 mm bagnati (eseguire preventivamente una prova per ampie superfici); come spessore pavimentazione 2 cm 0.05m ² /l come spessore pavimentazione 1 cm 0.1m ² /l
Essiccazione	per stampi e forme tridimensionali 24 ore al tatto, 2 giorni per indurimento definitivo,



Quality Management System certified ISO 9001: 2015 by Intertek

Prodotto da: **TIXE srl** - 15060 CAPRIATA D'ORBA (AL) ITALY
Via C. Ferrari, 49 (Frazione Pratalborato) - T. +39 0143 46397
www.tixepaint.com - mail@tixepaint.com - P.IVA 01779800992
MADE IN ITALY - UN 1263 PAINT



2-3 giorni per la levigatura.
Per spessori di 0.1mm 24 ore al tatto e per ricopertura.

Vita di stoccaggio 12 mesi

(*) La resa dipende dalla necessità di spessore da raggiungersi e dall'assorbimento del supporto.

Il prodotto è disponibile in kit da 750ml o in formati superiori su richiesta.

PRECAUZIONI

Oltre alle segnalazioni di rischio e precauzione che regolano GLASS-TIX nella forma di produzione e che sono riportate sul contenitore, si consiglia, prima di effettuare l'applicazione del prodotto, di consultare la relativa SCHEDA DI SICUREZZA.

Eq comunque buona norma impiegare guanti ed occhiali di protezione, ed effettuare l'applicazione in ambiente ben aerato



Quality Management System certified ISO 9001: 2015 by Intertek

Prodotto da: **TIXE srl** - 15060 CAPRIATA D'ORBA (AL) ITALY
Via C. Ferrari, 49 (Frazione Pratalborato) - T. +39 0143 46397
www.tixepaint.com - mail@tixepaint.com - P.IVA 01779800992
MADE IN ITALY - UN 1263 PAINT



Family: DECORATIVE ENAMELS



Product: GLASS-TIX

DESCRIPTION

Two-component transparent resin intended for the creation of floors, for the encapsulation of flat surfaces, for the protection of interior decorations.

MAIN FEATURES

- High hardness
- High adhesion
- Transparent aesthetic effect
- Self-leveling
- High protection
- High brilliance
- Easy to de-aerate
- Odorless

USE

Owing to its particular fluidity and self-leveling properties, GLASS-TIX is suitable for laying high-thickness transparent floors (up to 1-2 cm for layer) that are highly resistant and adherent to the surface. The high transparency, the ease of deaeration, and a very long hardening time, make GLASS-TIX optimal for the encapsulation and joining of inert materials of various kinds (wood, metal, cementitious material) in order to create a surface continuous or three-dimensional furnishing items through the use of special molds.

GLASS-TIX due to the extreme hardness that distinguishes it, is suitable for the protection and vitrification of surfaces to be subjected to daily and occasional use such as wooden tables, worktops, furnishing accessories, furniture, surfaces intended for contact with water. GLASS-TIX can be used for the protection of horizontal decorations, but also vertical if applied with tools and suitable thicknesses.

PREPARATION OF THE PRODUCT

GLASS-TIX consists of a component A and a component B, which are proportional by weight 100/46 (85/46 by volume), and to be mixed only in this weight ratio for a few minutes; optionally deaerate the mixture by keeping the container warm (max 40°C), in order to reduce viscosity and facilitate the elimination of micro air bubbles. The mixture thus obtained is ready to be poured into floors, silicone molds to create encapsulations up to 2 cm thick, and the elimination of any residual air bubbles can be done with a hairdryer (heat gun for paint stripping), but this operation could reduce the pot-life.

The product can also be applied by roller horizontally or vertically, not exceeding 0.1mm for this second case.

POT-LIFE

The workability time of the product depends on the environmental temperature: at an average temperature of 20 °C the system can be worked up to 2 hours. For lower temperatures it can go up to 3 hours, and for excessive temperatures it can go down to 1 hour.

SURFACE PREPARATION

For better anchoring and for a longer duration over time, the surface must be well adhered, free from exfoliation, mold, saltpetre, grease, silicones or dusting, providing for reclamation and elimination with cleaning and suction.

For particularly chalking or absorbent surfaces, first apply a coat of Royalfix diluted with 300% water in the case of a cement substrate, or impregnating agent in the case of wood. Wait 12 hours before laying.

WARNINGS



Quality Management System certified ISO 9001: 2015 by Intertek

Prodotto da: **TIXE srl** - 15060 CAPRIATA D'ORBA (AL) ITALY
Via C. Ferrari, 49 (Frazione Pratalborato) - T. +39 0143 46397
www.tixepaint.com - mail@tixepaint.com - P.IVA 01779800992
MADE IN ITALY - UN 1263 PAINT



Do not catalyze GLASS-TIX in proportions different from component A / component B 100/46 by weight or 85/46 by volume.

Do not apply GLASS-TIX on chalking and flaking paints or gypsum.

Do not apply GLASS-TIX on cementitious surfaces that have not yet cured and with a humidity higher than 5%.

Do not apply GLASS-TIX on silicones, so proceed with their removal, unless they are special molds for the creation of three-dimensional objects.

It is recommended not to use GLASS-TIX even if liquid, beyond 2 hours, and not to remove from the molds before 24 hours.

APPLICATION

To create a transparent flooring, reach 1-2 cm with the first layer, possibly using a bubble-breaking roller to eliminate any residual air, and for higher thicknesses, proceed with the installation of further layers 24/48 hours apart (depending on climatic conditions).

The conjunction or encapsulation of inert objects or surfaces can be improved by a first roller application in order to prepare / isolate / and thus eliminate absorption, shrinkage and air bubbles, to be performed the day before pouring. Make sure you have created the right conditions to contain the resin layer without spillage for at least 24/48 hours. Slowly pour GLASS-TIX already de-aerated on the adequately prepared surface, considering that the final hardness and consolidation are reached after 1-2 days (depending on the climatic conditions).

The creation of three-dimensional objects must be performed in special silicone molds, or in a material that facilitates their final detachment. Pour slowly into GLASS-TIX molds, previously de-aerated, and keep at least 24 hours before removing them, considering that the final hardness and consolidation is reached after 1-2 days (depending on the climatic conditions), when you can decide to eliminate physiological smears with very fine sandpaper, up to number 5000.

For the vitrification and protection of even decorated surfaces, apply adhesive tape on the surfaces to be protected, and proceed with the application of GLASS-TIX with a short-haired roller, after having discharged the roller from the air or any impurities of the roller on a surface intended for disposal, not exceeding 0.1mm thickness for vertical supports, in order to avoid dripping. A possible second coat overcoating is possible after 24 hours.

It is possible to consult the explanatory tutorial on the website www.tixepaint.com

Recommended tools: silicone or PET molds, short-haired nail polish roll.

Conditions of the environment and support:

The substrate must be dry, free from dust, grease and any other polluting substance

Ambient temperature: min. 10 ° C / max 28 ° C

Relative humidity of the environment: <75%

Substrate temperature: min. 10 ° C / max 28 ° C

Media humidity: <5%

DILUTION

The product is to be used as it is.

TOOL CLEANING

With solvent, immediately after use.

STORAGE

In a cool and well-ventilated place, between 10 ° C and 28 ° C.

PHYSICAL CHARACTERISTICS

(at 20 ° C and 50% - 60% R.H.)

Specific weight 1.15-1.13 kg / l component A,
 1.02-1.00 kg / l component B.

Coverage (*) as a transparent protective 5-6 m² / l per single layer of 0.1 mm wet (carry out a test for large surfaces in advance);
 as flooring thickness 2 cm 0.05m² / l
 as flooring thickness 1 cm 0.1m² / l

Drying for molds and three-dimensional shapes 24 hours to the touch, 2 days for definitive hardening,



Quality Management System certified ISO 9001: 2015 by Intertek

Prodotto da: **TIXE srl** - 15060 CAPRIATA D'ORBA (AL) ITALY
Via C. Ferrari, 49 (Frazione Pratalborato) - T. +39 0143 46397
www.tixepaint.com - mail@tixepaint.com - P.IVA 01779800992
MADE IN ITALY - UN 1263 PAINT



2-3 days for sanding.

For thicknesses of 0.1mm, 24 hours to the touch and for overcoating.

Storage life 12 months

(*) The yield depends on the need for thickness to be achieved and the absorption of the substrate.

The product is available in 750ml kits or in larger sizes upon request.

PRECAUTIONS

In addition to the risk and precautionary warnings that regulate GLASS-TIX in the form of production and which are shown on the container, it is advisable, before applying the product, to consult the relevant SAFETY DATA SHEET. However, it is a good idea to use protective gloves and goggles, and apply in a well-ventilated environment