



Quality Management System certified ISO 9001:2015 by Intertek

Prodotto da: **TIXE srl** - 15060 CAPRIATA D'ORBA (AL) ITALY
Via C. Ferrari, 49 (Frazione Pratalborato) - T. +39 0143 46397
www.tixepaint.com - mail@tixepaint.com - P.IVA 01779800992
MADE IN ITALY - UN 1263 PAINT



Famiglia: SPECIALITÀ SOLVENTE



Prodotto: TERMOTIX

DESCRIZIONE

Smalto protettivo siliconico composto da resine e pigmenti accuratamente selezionati per la resistenza a calore. Il film ha un'ottima resistenza su supporti destinati a raggiungere elevate temperature (650°).

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Ottima adesione

Resistenza alle alte temperature

IMPIEGO

Indicato per marmite, stufe, tubi e tutti quei manufatti destinati ad un riscaldamento sino a 600°C con punte a 650°C. Per le superfici in ferro destinate all'esterno, si informa che il prodotto non ha caratteristiche antiruggine. Uso interno ed esterno.

APPLICAZIONE

La superficie da verniciare con TERMOTIX deve essere preparata con trattamento idoneo, e precisamente:

SU SUPPORTI NUOVI: per un miglior ancoraggio e per una maggiore durata nel tempo, la superficie deve essere accuratamente sgrassata con acqua e sapone o diluente da lavaggio. Asportare eventuale ruggine. Carteggiare ed applicare una o più mani di prodotto a distanza di minimo 18 ore l'una dall'altra intervallate da una leggera carteggiatura. Al fine di fissare la vernice al supporto e renderla maggiormente resistente, dopo applicazione ed essiccazione all'aria, portare lo stesso ad una temperatura di circa 200-250°C per 30q e successivamente raffreddare.

SU SUPPORTI GIÀ VERNICIATI: qualora lo strato di vernice preesistente non ne consigli la completa asportazione, sgrassare con acqua e detersivo, risciacquare. Se le vernici preesistenti sono in fase di distacco spazzolare e carteggiare a fondo queste parti, oppure procedere alla sverniciatura con sverniciatore. Asportare eventuale ruggine in fase di distacco. Lavare con diluente da lavaggio, o con acqua e sapone quindi applicare una o più mani di prodotto a distanza di 18 ore l'una dall'altra intervallate da leggera carteggiatura. Al fine di fissare la vernice al supporto e renderla maggiormente resistente, dopo applicazione ed essiccazione all'aria, portare lo stesso ad una temperatura di circa 200- 250°C per 30q e successivamente raffreddare.

Applicazioni consigliate: a pennello, rullo, ad immersione, a spruzzo, airless.

Condizioni dell'ambiente e del supporto:

Il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, di unto e di ogni altra sostanza inquinante

Temperatura dell'ambiente: min. 10°C / max 35°C

Umidità relativa dell'ambiente: < 75%

Temperatura del supporto: min. 10°C / max 35°C

DILUIZIONE

Il prodotto è da impiegare tal quale, qualsivoglia diluente sintetico universale o Nitro. Si raccomanda una accurata mescolazione del prodotto PRIMA e DURANTE l'APPLICAZIONE, in modo tale da garantire la costante omogeneità del prodotto.

STOCCAGGIO

In ambiente fresco e ben ventilato.

Conservare il barattolo ben chiuso, capovolto e al riparo dal gelo e da fonti di calore.



Quality Management System certified ISO 9001:2015 by Intertek

Prodotto da: **TIXE srl** - 15060 CAPRIATA D'ORBA (AL) ITALY
Via C. Ferrari, 49 (Frazione Pratalborato) - T. +39 0143 46397
www.tixepaint.com - mail@tixepaint.com - P.IVA 01779800992
MADE IN ITALY - UN 1263 PAINT



CARATTERISTICHE FISICHE

(a 20 °C e 50% - 60% U.R.)

Peso specifico	1,15 ± 0,02 kg/l
Resa (*)	9m ² /l per mano
Viscosità	Coppa Ford4 25+40+
Essiccazione	5 ora fuori impronta 18 ore in profondità
Vita di stoccaggio	Almeno 36 mesi

(*) La resa dipende dalla natura e dalla porosità della superficie.

TONALITÀ

Alluminio, nero

PRECAUZIONI

Oltre alle segnalazioni di rischio e precauzione che regolano TERMOTIX nella forma di produzione e che sono riportate sul contenitore, si consiglia, prima di effettuare l'applicazione del prodotto, di consultare la relativa **SCHEDA DI SICUREZZA**. E comunque buona norma impiegare guanti ed occhiali di protezione, ed effettuare l'applicazione in ambiente ben aerato.



Quality Management System certified ISO 9001: 2015 by Intertek

Prodotto da: **TIXE srl** - 15060 CAPRIATA D'ORBA (AL) ITALY
Via C. Ferrari, 49 (Frazione Pratalborato) - T. +39 0143 46397
www.tixepaint.com - mail@tixepaint.com - P.IVA 01779800992
MADE IN ITALY - UN 1263 PAINT



Family: SOLVENT-BASED SPECIAL PRODUCTS



Product: TERMOTIX

DESCRIPTION

Silicone protective enamel composed of carefully selected resins and pigments for heat resistance. The film has excellent resistance on supports designed to reach high temperatures (650 °).

MAIN FEATURES

Excellent adhesion
Resistance to high temperatures

USE

Suitable for mufflers, stoves, pipes and all those manufactured for heating up to 600 ° C with peaks at 650 ° C. For iron surfaces intended for outdoor use, please note that the product has no anti-rust characteristics. Indoor and outdoor use.

APPLICATION

The surface to be painted with TERMOTIX must be prepared with a suitable treatment, namely:

ON NEW SUPPORTS: for a better anchorage and for a longer life, the surface must be carefully degreased with water and soap or washing diluent. Remove any rust. Sand and apply one or more coats of product at a distance of at least 18 hours from each other interspersed with a light sanding. In order to fix the paint to the substrate and make it more resistant, after application and drying in the air, bring it to a temperature of about 200-250 ° C for 30 ', and then cool.

ON PAINTED SURFACES: if the pre-existing paint layer does not recommend complete removal, degrease with water and detergent, rinse. If the existing paints are in the phase of detachment, brush and sand these parts thoroughly, or proceed with the paint stripping with paint stripper. Remove any rust when it detaches. Wash with washing diluent, or with soap and water then apply one or more coats of product at a distance of 18 hours from each other interspersed with light sanding. In order to fix the paint to the substrate and make it more resistant, after application and drying in the air, bring it to a temperature of about 200-250 ° C for 30 ', and then cool.

Recommended applications: brush, roller, immersion, spray, airless.

Environmental and support conditions:

The substrate must be dry, free of dust, grease and any other pollutant

Room temperature: min. 10 ° C / max 35 ° C

Relative humidity of the environment: <75%

Support temperature: min. 10 ° C / max 35 ° C

DILUTION

The product is to be used as it is, any universal synthetic diluent or Nitro. A careful mixing of the PRIMA product and DURING the APPLICATION is recommended, in order to guarantee the constant homogeneity of the product.

STORAGE

In a cool and well-ventilated environment.

Keep the tin tightly closed, overturned and protected from frost and heat sources



Quality Management System certified ISO 9001: 2015 by Intertek

Prodotto da: **TIXE srl** - 15060 CAPRIATA D'ORBA (AL) ITALY
Via C. Ferrari, 49 (Frazione Pratalborato) - T. +39 0143 46397
www.tixepaint.com - mail@tixepaint.com - P.IVA 01779800992
MADE IN ITALY - UN 1263 PAINT



PHYSICAL CHARACTERISTICS

(at 20 ° C and 50% - 60% U.R.)

Specific weight	1,15 ± 0,02 kg / l
Yield (*)	9m2 / l per coat
Viscosity	Ford4 Cup 25 "-40"
Drying	5 hour off imprint 18 hours in depth
Storage life	At least 36 months

(*) The yield depends on the nature and porosity of the surface.

SHADES

Alluminium, black.

PRECAUTIONS

In addition to the risk and precautionary signs that regulate TERMOTIX in the form of production and which are shown on the container, it is recommended, before applying the product, to consult the relevant SAFETY DATA SHEET. However, it is good practice to use protective gloves and goggles, and to apply it in a well-ventilated area.